



Oxygen Booster

Sistema de Enchimento de
Cilindros de Oxigênio





Desde 1985 no mercado com mais de 1000 hospitais atendidos, grandes indústrias e laboratórios, presente em mais de 15 países. Somos referência em equipamentos para Gases Medicinais, Industriais e Especiais, tais como: Geradores de Oxigênio e Nitrogênio, tanques criogênicos, reguladores de pressão e acessórios. Entregando aos nossos clientes a melhor qualidade e experiência.



CERTIFICAÇÕES:



AFE ANVISA e Certificado de boas práticas de fabricação de equipamentos médico hospitalares.



Processo produtivo certificado para as normas: NBR 12.188:2016 - Sistemas centralizados de suprimento de gases medicinais, de gases para dispositivos médicos e de vácuo para uso em serviços de saúde. NBR 13.587:2017 - Sistema concentrador de oxigênio (SCO) para uso em sistema centralizado de oxigênio medicinal.



Certificado de fabricação de painéis de controle e automação UL



Processo produtivo certificado para as normas: ISO 7396-1:2016 - Medical gas pipeline systems - Pipelines for compressed medical gases and vacuum



Processo produtivo de reservatórios de pressão certificado para a norma: ASME VII - Pressure Vessels - DIV I:2019



Processo produtivo certificado para as normas: NFPA 99:2018 - Health Care Facilities Code



NFPA 1901:2016 Standard for Automotive Fire Apparatus



Oxygen Booster

Sistema de Enchimento de Cilindros de Oxigênio

O compressor de oxigênio da Valmig é um modelo 100% isento de óleo, o que significa que não há óleo lubrificado em todo o compressor. Ele é mais estável, mais conveniente e sem poluição para o meio que será comprimido. O sistema de trabalho automático 7 * 24 será equipado no sistema, basta controlar, o compressor pode iniciar e parar sem a mudança de pressão do gás.

O compressor é 100% fechado e vedado, sem vazamento do gás de compressão, o que o torna mais seguro e confiável.

Todas as partes que entram em contato com o gás são feitas de aço inoxidável para garantir a estabilidade do compressor por muito tempo.

1. Princípio de Trabalho	Compressor de Reprocagem de Lubrificação Livre de Óleo
2. Tipo de resfriamento	Ar refrigerado - Sem necessidade de coleta de água
3. Consumo de energia	5 - 100 cv
4. Faixa de RPM	400-800rpm
5. Faixa de capacidade	5-100Nm ³ / h
6. Pressão de entrada	0,01-10bar
7. Pressão de saída	150 ou 200 BAR disponíveis
8. Estágio compactado	1-4

OXYGEN BOOSTER •
SISTEMA DE ENCHIMENTO DE CILINDROS DE OXIGÊNIO



Oxygen Booster

Sistema de Enchimento de Oxigênio

Número de Peça - Configurador

OXYGEN BOOSTER • SISTEMA DE ENCHIMENTO DE OXIGÊNIO

MODELO	FLUXO/TAXA/ ESTÁGIOS	PRESSÃO DE SAÍDA (Bar)	COLHEITA DE ENCHIMENTO (Cilindros)	CONEXÃO PADRÃO
O2B	05/4	150	5	CGA-540
	10/4	200	10	ABNT 218-1
	15/4		20	BS-341
	20/4		30	
	30/4		40	
	50/4		50	
	100/4			

EXEMPLO: 82B-15/4-200-30-CGA540

Sistema de Enchimento de Oxigênio, 15m³ / h @ 200BAR, com coletor de enchimento de 30 cilindros, tipo de conexão CGA 540

Também avaliável
**Plug&play
Filling System:**





Comércio e Assessoria Técnica de Equipamentos

19 3865-8603 • valmig@valmig.com

Rua Willi Paul Baranski, 332 - Chácaras Acaray
Hortolândia / SP • 13.1187-000



Atualizado em Janeiro / 2024