



Oxygen Booster

Sistema de Llenado
Cilindros de Oxígeno





Desde 1985 en el mercado, con más de 1000 hospitales atendidos y presencia en más de 20 países, Valmig es una referencia en la Industria, Comercio y Asesoría Técnica en Equipamientos para Soluciones en Gases Medicinales, Plantas de Oxígeno y un amplio portafolio del sector, entregando a nuestros clientes la mejor calidad y experiencia. Nuestro portafolio, que ha sido construido a lo largo de los años, está compuesto por Equipos y Servicios para Aire Medicinal, Vacío Medicinal, Equipos para Control de Gases, y nuestra línea principal incluye equipos y soluciones para la producción de oxígeno hospitalario y aire comprimido.



CERTIFICACIONES



Certificado AFE ANVISA de Buenas Prácticas de Fabricación para equipos médicos hospitalarios.



Certificación del proceso productivo para las normas: NBR 12.188:2016 - Sistemas centralizados de suministro para dispositivos médicos y vacío para uso en servicios de atención médica. NBR 13.587:2017 - Sistema concentrador de oxígeno para uso en sistemas médicos centralizados de oxígeno.



Certificación de fabricación de paneles de control y automatización UL.



Certificación del proceso productivo para las normas: ISO 7396-1:2016 - Sistemas de tuberías de gases médicos - Tuberías para gases médicos comprimidos y vacío.



Certificación del proceso productivo para almacenamiento a presión conforme a las normas: ASME VII - Recipientes a Presión - DIV:2019.



Certificación del proceso productivo para las normas: NFPA99:2018 - Código de Instalaciones de Atención Médica.



NFPA 1901:2016 Norma para Aparatos de Bomberos Automotrices



Oxygen Booster

Sistema de Llenado Cilindros de Oxígeno

El compresor de oxígeno de Valmig es un modelo 100% libre de aceite, lo que significa que no hay aceite lubricado en todo el compresor. Es más estable, más conveniente y libre de contaminación para el medio a comprimir. El sistema de trabajo automático 7 * 24 estará equipado en el sistema, solo controle, el compresor puede arrancar y detenerse sin cambio de presión de gas.

El compresor está 100% cerrado y sellado, sin fugas de gas de compresión, lo que lo hace más seguro y confiable.

Todas las partes que entran en contacto con el gas están fabricadas en acero inoxidable para garantizar la estabilidad del compresor durante mucho tiempo.

1. Principio de funcionamiento	Compresor de Reporporción de Lubricación Libre de Aceite
2. Tipo de enfriamiento	Aire enfriado: no es necesario recolectar agua
3. Consumo de energía	5 - 100 cv
4. Rango de RPM	400-800rpm
5. Rango de capacidad	5-100Nm3 / h
6. Presión de entrada	0,01-10bar
7. Presión de salida	150 o 200 BAR disponibles
8. Etapa comprimida	1-4

OXYGEN BOOSTER •
SISTEMA DE LLENADO CILINDROS DE OXÍGENO



Oxygen Booster

Sistema de Llenado Cilindros de Oxígeno

Número de Pieza - Configurador

OXYGEN BOOSTER • SISTEMA DE LLENADO CILINDROS OXÍGENO

MODELO	FLUJO/TASA/ ETAPAS	PRESIÓN DE SALIDA (Bar)	COSECHA DE RELLENO (Cilindros)	CONEXIÓN ESTÁNDAR
O2B	05/4	150	5	CGA-540
	10/4	200	10	ABNT 218-1
	15/4		20	BS-341
	20/4		30	
	30/4		40	
	50/4		50	
	100/4			

EJEMPLO: 82B-15/4-200-30-CGA540

Sistema de llenado de oxígeno, 15m³ / h @ 200BAR, con colector de llenado de 30 cilindros, tipo de conexión CGA 540

OXYGEN BOOSTER •
SISTEMA DE LLENADO CILINDROS DE OXÍGENO

También disponible
**Plug&play
Filling System:**





Comercio de Equipos y Asistencia Técnica

19 3865-8603 • valmig@valmig.com

Calle Willi Paul Baranski, 332 - Chácaras Acaray
Hortolândia, São Paulo, **BRASIL** • 13.1187-000



Actualizado: Enero / 2024